

# Numeri importanti per **Roboteco Italargon**

L'AZIENDA SPECIALIZZATA NEL SETTORE DEI ROBOT PER LA SALDATURA FESTEGGIA IL SUO 30° COMPLEANNO; IL 2018 TUTTAVIA È IMPORTANTE ANCHE PER ALTRE REALTÀ CHE GRAVITANO INTORNO A ROBOTECO: PANASONIC FESTEGGIA IL CENTENARIO E ITALARGON I 60 ANNI DI ATTIVITÀ.



Momenti del primo Celebration Roadshow organizzato da Roboteco presso la sede di Limoto di Pioltello lo scorso 4 maggio.

«Correva l'anno 1988 quando abbiamo iniziato a disegnare un sogno, questo sogno si è poi realizzato proprio come l'avevamo pensato». Sono queste le parole con le quali l'Ing. Alessandro Santamaria, amministratore delegato della società Roboteco S.p.A., venerdì 4 maggio ha voluto inaugurare la serie di eventi volti a celebrare il 30esimo anno di attività di Roboteco-Italargon. Il 2018 è un anno importante per l'azienda che, oltre a festeggiare i suoi 30 anni, celebra i 100 anni di Panasonic e i 60 di Italargon, società entrata a far parte del gruppo un anno fa. Proprio da questa salda alleanza è nato il nuovo polo italiano per la saldatura automatica e robotizzata che vanta numeri importanti: 50 esperti, in massima parte ingegneri e tecnici; una base installata di 3.000 impianti in Italia e all'estero e oltre 900 clienti attivi; tre sedi operative a Limoto di Pioltello (MI), Ceranesi (GE) e Curno (BG), due magazzini ricambi per

garantire la massima efficienza del servizio pre e post-vendita, e due "Technology Center" attrezzati coi principali processi di saldatura e taglio. Oltre a una crescita in termini numerici, Roboteco-Italargon vanta un importante percorso di sviluppo che ha visto sempre il cliente al centro delle sue innovazioni e un continuo e costante investimento nelle risorse umane e tecnologiche. I piani per il futuro superano in ambizione quelli attuati fino a ora e il recente ingresso dell'azienda nel mercato spagnolo ne è un chiaro esempio. Con il suo Celebration Roadshow, Roboteco-Italargon vuole celebrare il proprio passato, presente e futuro assieme ai fautori di questa evoluzione: i propri clienti. Dopo il successo della prima tappa tenutasi il 4 maggio a Limoto di Pioltello (MI), la festa continua il 15 giugno presso lo stabilimento produttivo di Ceranesi, alle porte di Genova, per poi concludersi il 14 settembre presso la sede bergamasca di Curno.

## IL SEGRETO PER SALDATURE VELOCI E DI QUALITÀ: la perfetta integrazione tra il robot e la torcia di saldatura.

Fornire al cliente soluzioni per saldature di qualità, questa è la sfida alla quale Roboteco Italgargon risponde da ormai 30 anni. Il punto fondamentale per realizzare tale obiettivo è garantire una perfetta sincronia tra i movimenti del robot, l'adduzione del filo di apporto e i parametri di saldatura forniti dal generatore; nei robot Panasonic Tawers questo è possibile grazie al controllo con una unica CPU. I vantaggi sono evidenti e mirano anche a semplificare le operazioni di programmazione, rendendole più snelle e veloci e a migliorare qualità e velocità del processo di saldatura. La perfetta sincronia permette anche alcune particolari funzioni che garantiscono saldature veloci e di qualità: con la funzione Lift Start Lift End i robot sono in grado di alzare la torcia molto rapidamente nel momento dell'accensione e dello spegnimento dell'arco, ciò si traduce in una riduzione degli spruzzi e in un aumento della qualità del giunto. Tramite la perfetta integrazione tra robot e sistema di saldatura è anche possibile eseguire saldature con oscillazione a spirale, tale tecnica è particolarmente apprezzata per la saldatura in alluminio MIG e richiede un perfetto coordinamento tra corrente, velocità del filo e oscillazioni della torcia. Ulteriore punto di forza del sistema proposto da Roboteco lo si trova in alcune funzioni che permettono di correggere errori di programmazione o di variare la lunghezza dell'arco e la posizione della torcia in base alle eventuali deformazioni del materiale da saldare. Sempre rimanendo in tema di integrazione, Roboteco è riuscita a tradurre la stessa sinergia instaurata tra braccio robotico e torcia di saldatura in sistemi di robot gemelli. Tramite la funzione Twin Harmonizer e un apposito software è infatti possibile coordinare in modo armonioso il movimento e la velocità dell'asse esterno e uno o più robot.



© RIPRODUZIONE RISERVATA